

Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

25	Наименование гофроящика (Чертеж №24), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 160x143x150 ЭкоНива "Digi" (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная) для пищевой продукции Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 24, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 24, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	1, цветная печать
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	1,3
	Схема укладки	7 рядов по 35 коробов
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Колонна
	Количество слоев, тип	Бурый внутри, белый снаружи
	Тип гофра (Профиль)	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	7
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	3,8
	Влажность, %	0,2
		6,0-12,0

26	Наименование гофроящика (Чертеж №25), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 132*129*195 Ламбер Тильзитер (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная), для пищевой продукции Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 25, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 25, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	3, цветная печать
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	1
	Схема укладки	5 рядов по 48 коробов
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Колонна
	Количество слоев, тип	Бурый внутри, белый с цветной печатью снаружи
	Тип гофра (Профиль)	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	9
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	5,4
	Влажность, %	0,2
		6,0-12,0

27	Наименование гофроящика (Чертеж №26), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270x152x155 Ламбер Легкий (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная) для пищевой продукции Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	

Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 26, прилагается.
Способ сборки	Ручной
Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 26, прилагается.
Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
Кол-во цветов печати	3, цветная печать
Наличие перфорации	С перфорацией
Вес продукта в коробе, кг	2,4
Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
Схема укладки	Вперевязку
Характеристика картона: показатели качества	
Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (i) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

28	Наименование гофроящика (Чертеж №27), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270x152x155 Ламбер Классик (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная) для пищевой продукции. Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	360 0000 шт
Основные технические параметры:		
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 27, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 27, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	2, цветная печать С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 21 коробке
	Схема укладки	Вперевязку
Характеристика картона: показатели качества		
	Цвет картона (бурый, белый)	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (i) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

29	Наименование гофроящика (Чертеж №28), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 270x152x155 Ламбер Гурмэ (белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная) для пищевой продукции Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 28, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 28, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	2, цветная печать
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	2,4
	Схема укладки	7 рядов по 21 коробке
	Характеристика картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Вперевязку
	Количество слоев, тип	Белый с цветной печатью снаружи, бурый внутри Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;

	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
30	Наименование гофроящика (Чертеж №29), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 170x115x150 Grunlander (бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри, сборка ручная) для пищевой продукции. Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	90 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 29, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 29, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,2
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 44 коробки
	Схема укладки	Вперевязку
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый с цветной печатью снаружи, бурый внутри
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
31	Наименование гофроящика (Чертеж №30), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 174*129*200 (белый с черной печатью снаружи, бурый внутри сборка ручная) для пищевой продукции. Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
	<i>Характеристика картона:</i>	
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 30, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 30, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1,4
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 36 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый внутри, белый снаружи
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
32	Наименование гофроящика (Чертеж №31), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной 360*150*110 (бурый с черной печатью, сборка ручная) для пищевой продукции. Т25 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	30 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки

	Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается.
Способ сборки	Ручной
Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 31, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
Кол-во цветов печати	1, черный цвет
Наличие перфорации	Без перфорации
Вес продукта в коробе, кг	3,1
Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 16 коробов
Схема укладки	Вперевязку
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (l) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	9
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

33	Наименование гофроящика (Чертеж №32), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной с самосборным дном 160х143х150 (бурый с черной печатью, сборка ручная) для пищевой продукции. Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 32, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	1,3
	Количество рядов/коробов в ряду	7 рядов по 35 коробов
	Схема укладки	Колонна
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (l) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

34	Наименование гофроящика (Чертеж №33), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной 375*195*120 (бурый с черной печатью, сборка ручная) для пищевой продукции. Т26 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Складной, с самосборным дном "Ласточкин хвост" и четырехклапанной крышкой со стыкующимися наружными клапанами Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 33, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 33, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	2,5
	Количество рядов/коробов в ряду	10 рядов по 12 коробов
	Схема укладки	Вперевязку
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (l) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм

Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	10
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	6,2
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

35	Наименование гофроящика (Чертеж №34), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного складной 330*230*180 (бурый с черной печатью, сборка ручная) для пищевой продукции Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	6 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с четырехклапанным дном и крышкой, со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки Направление гофров в ящике параллельно высоте ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 34, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	3,1
	Количество рядов/коробов в ряду	8 рядов по 10 коробов
	Схема укладки	Колонна
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий; ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

36	Наименование гофроупаковки, размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Обечайка 405*270*100 бурый Т22 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	9000 шт
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складная обечайка. Склейка. Из бурого картона. Направление гофров параллельно высоте обечайки. В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости)
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий; ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	6
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

37	Наименование гофроупаковки, размеры (Ш*Д, мм)	Гофропрокладка 220*320 бурый Т21 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех. задания по данному коробу)
	Кол-во	6 000 шт
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Гофропрокладка из микрогофрокартона.
	Способ сборки	Без сборки

Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости). Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
Кол-во цветов печати	—
Наличие перфорации	Без перфорации
Вес продукта в коробе, кг	—
Количество рядов/коробов в ряду	—
Схема укладки	—
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
Тип гофра (Профиль)	Е - микро: ширина гофра (t) 3,2—3,6 мм, высота гофра (h) 1,1—1,6 мм
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	4
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	2,2
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

38	Наименование гофроупаковки, размеры (Д*Ш, мм)	Гофропрокладка 1200*800 бурый Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Гофропрокладка
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

39	Наименование гофроупаковки; размеры, мм	Гофроуголок ширина 50*50мм, высота 1000мм бурый Т23 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во в месяц (ориентировочн.)	15000 шт
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Гофроуголок из гофрированного картона
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения размеров не должны превышать: ± 3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	7
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	3,8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

40	Наименование гофроупаковки, размеры (Д*Ш, мм)	Гофропрокладка 330*260 бурый
	Кол-во	540 0000 шт
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Гофропрокладка

Способ сборки	Без сборки
Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
Кол-во цветов печати	—
Наличие перфорации	Без перфорации
Вес продукта в коробе, кг	—
Количество рядов/коробов в ряду	—
Схема укладки	—
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
Количество слоев, тип	3
Тип гофра (Профиль)	Гофрированный картон марки ТГ (В)

41	Наименование упаковки; размеры, мм	Уголок защитный; ширина 40х40мм, высота 1435мм, толщина 3мм.
	Кол-во	18 000 шт
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Уголок из прессованного картона
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
	Нанесение печати и знаков на упаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	прессованный картон
	Толщина стенки, мм	3
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	—
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	—
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	—
	Влажность, %	не выше 10

42	Наименование упаковки; размеры	Уголок защитный; ширина 40х40мм, высота 1100мм, толщина 3мм.
	Кол-во	18 000 шт
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Уголок из прессованного картона.
	Способ сборки	Без сборки
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости). Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
	Нанесение печати и знаков на упаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—
	Схема укладки	—
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	прессованный картон
	Толщина стенки, мм	3
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	—
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	—
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	—
	Влажность, %	не выше 10

43	Наименование упаковки, размеры (Д*Ш, мм)	Прокладка 460*270 бурый
	Кол-во	15 000 шт
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Прокладка из картона. Из бурого картона.
	Способ сборки	—
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом (при необходимости) Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ± 3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроупаковку	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом (при наличии)
	Кол-во цветов печати	—
	Наличие перфорации	Без перфорации
	Вес продукта в коробе, кг	—
	Количество рядов/коробов в ряду	—

Схема укладки	—
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
Количество слоев, тип	1
Тип гофра (Профиль)	Картон марки К-1

44	Наименование гофроящика (Чертеж №35), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*153 (бурый с черной печатью, сборка/упаковка — автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	60 000 шт.
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 35, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (l) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии ридевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
21	Наименование гофроящика (Чертеж №36), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*252 (бурый с черной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	540 000 шт.
<i>Основные технические параметры:</i>		
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 36, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
<i>Характеристика картона: показатели качества</i>		
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (l) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии ридевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0

45	Наименование гофроящика (Чертеж №37), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*153 Свалы (белый с цветной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	90 000 шт.
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 37, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	1, черный цвет
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	1
	Схема укладки	6 рядов по 48 коробов
	Характеристики картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Колонна
	Количество слоев, тип	Бурый
	Тип гофра (Профиль)	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	4,6
	Влажность, %	0,2
		6,0-12,0
46	Наименование гофроящика (Чертеж №38), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*252 Свалы (белый с цветной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	75 000 шт.
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 38, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 38, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	1, черный цвет
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	1
	Схема укладки	6 рядов по 48 коробов
	Характеристики картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Колонна
	Количество слоев, тип	Бурый
	Тип гофра (Профиль)	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	8
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	4,6
	Влажность, %	0,2
		6,0-12,0
47	Наименование гофроящика (Чертеж №39), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*220 (бурый с черной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	120 000 шт.
	Основные технические параметры:	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 39, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 39, прилагается.
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Кол-во цветов печати	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Наличие перфорации	1, черный цвет
	Вес продукта в коробе, кг	С перфорацией
	Количество рядов/коробов в ряду	1
	Схема укладки	6 рядов по 48 коробов
	Характеристики картона: показатели качества	
	Цвет картона (бурый, белый)	Колонна
	Количество слоев, тип	Бурый
	Тип гофра (Профиль)	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	8
		4,6

	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
48	Наименование гофроящика (Чертеж №40), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*220 Грюнландер (бурый с цветной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	80 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 40, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
49	Наименование гофроящика (Чертеж №41), размеры внутренние (Д*Ш*В, мм)	Ящик из картона гофрированного 198*129*123 Ламбер (белый с цветной печатью, сборка/упаковка - автомат) для пищевой продукции. Т24 (или иная марка поставщика, соответствующая параметрам текущего Тех.задания по данному коробу)
	Кол-во	90 000 шт.
	<i>Основные технические параметры:</i>	
	Конструкция	Складной, с верхними и нижними клапанами для склеивания на автоматическом формовщике гофрокоробов. Направление гофров в ящике параллельно длине ящика. В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 41, прилагается.
	Способ сборки	Ручной
	Внутренние размеры в собранном виде, развертка	В соответствии с утвержденным макетом - чертеж № 41, прилагается. Допускаемые отклонения от внутренних размеров не должны превышать: ±3 мм
	Нанесение печати и знаков на гофроящик	Знаки, текст, дизайн - в соответствии с утвержденным макетом.
	Кол-во цветов печати	1, черный цвет
	Наличие перфорации	С перфорацией
	Вес продукта в коробе, кг	1
	Количество рядов/коробов в ряду	6 рядов по 48 коробов
	Схема укладки	Колонна
	<i>Характеристика картона: показатели качества</i>	
	Цвет картона (бурый, белый)	Бурый
	Количество слоев, тип	Три, тип Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев;
	Тип гофра (Профиль)	В - мелкий: ширина гофра (t) 4,5—6,4 мм, высота гофра (h) 2,2—3,2 мм
	Удельное сопротивление разрыву с приложением разрывающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба 180°, кН/м, не менее	8
	Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6
	Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
	Влажность, %	6,0-12,0
	<i>Требования к условиям поставки:</i>	
	График поставки	Ежемесячно, по заявкам заказчика, направленным до 20 числа каждого месяца. Срок поставки - в течение 10 рабочих дней с даты подачи заявки (при условии имеющийся оснастки, согласованных макетов и выкрасов). Срок изготовления макетов и выкрасов 3-5 дней с момента объявления победителей тендера. Срок изготовления оснастки (штамп и клише) до 7 дней с даты утверждения макетов и выкрасов.
	Сроки поставки:	С момента подписания договора до 31 мая 2024г. партиями по заявкам Заказчика
	Транспортировка:	Доставка Товара должна осуществляться силами Поставщика по адресу Заказчика: 142715, Россия, Московская обл., Ленинский г.о., п. совхоза им. Ленина, тер. Западная промзона, зд. 19Б. (Короб 340*270*170 П32 ВЕ и 350*270*200 П32 ВЕ и гофропрокладка 330*260) доставляется по адресу Московская область, г. Домодедово, мкр. Белые Столбы, ул.Фабричная,1, строения 1,2, Цех плавящихся сыров) Стоимость доставки должна быть включена в стоимость Товара. Транспортирование упаковки осуществляется любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих целостность, защиту гофроящика от повреждений, деформации, загрязнений, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в соответствии с ГОСТ 7691-81, ГОСТ 15150, ГОСТ 9142-2014

Требования к упаковке:	<p>Гофроящики/упаковка должны быть упакованы в ровные кипы. Кипы должны быть обвязаны полипропиленовыми лентами или другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки и сохранность кипы.</p> <p>В каждой кипе должны быть изделия одного типа, размера, исполнения и одинакового художественного оформления.</p> <p>Кипы укладывают на европаллеты 800х1200 мм. Дно поддона и верх паллеты проложены листами картона, транспортный пакет скреплен обвязочными материалами, углы паллеты формируются защитным гофроуголком или гофролистом. Паллеты оборачиваются стрейч-пленкой не менее чем в два слоя, с верхом.</p> <p>Свисание коробов за пределы паллета недопустимо.</p> <p>Высота собранного паллета не должна превышать 1,8 м.</p> <p>Каждый поддон должен иметь транспортную этикетку размером не менее 210х297мм, с указанием информации согласно требований статьи п.6 ТР ТС 005/2011:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование, исполнение, размеры гофроящика, марка и тип гофра; - обозначение ИД, по которому изготовлена продукция; - информация о возможности ее утилизации после использования; - цифровое и буквенное обозначение (аббревиатура) материала, из которого изготовлены гофроящики; - условия хранения, транспортирования; - наименование и местонахождение предприятия-изготовителя; - товарный знак (при наличии); <p>количество;</p> <p>- дату изготовления (месяц, год), № партии; срок хранения.</p>
Сопроводительная документация по качеству:	<p>В соответствии с стандартами предприятия ООО «Пир-ПАК» должны предоставляться:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) заверенная копия декларации о соответствии - с первой поставкой и далее по окончании срока действия; 2) протоколы испытаний на упаковку, полученные в аккредитованной лаборатории согласно требованиям ТР ТС 005/2011 - с первой поставкой каждого вида короба и далее не менее, чем 1 раз в год или по запросу Покупателя; 3) Спецификация по качеству в установленной форме ООО "Пир-ПАК" - совместно с образцом для проведения тестирования. 4) Согласованная и двухсторонне утвержденная спецификация по качеству (Приложение к договору поставки) на каждый вид закупаемого товара - до заказа первой партии товара. 5) Качественное удостоверение по форме предприятия-изготовителя - с каждой поставкой. <p>В случае несоответствия поставляемого товара по качеству, подтвержденного Покупателем протоколом испытания аккредитованной лабораторией, поставщик/изготовитель возмещает затраты по проведенным исследованиям.</p>
Форма и порядок оплаты:	Безналичный расчет. Без аванса, с отсрочкой платежа 30 дней по факту поставки (желательное условие).
Период фиксации цены:	Цена на товар должна быть неизменна в течение не менее 3 месяцев. Указанная в Предложении Поставщика стоимость должна включать стоимость доставки, оснастки, а также все расходы Поставщика по исполнению обязательств, являющихся предметом настоящей закупочной процедуры.

Директор Департамента закупок
Менеджер по закупкам

Лобанов С.Н.
Ожерельева О.Б.